

Fluido

Technisches Datenblatt

Rev. 31.03.2024

Hersteller: Vitrealpecchi spa

Basisprodukt: Ornamentglas nach DIN EN 572-5

Beschreibung und Leistungseigenschaften:
die wellige Seite der Scheibe ist chemisch und permanent mattiert, glatt und samtig bei Berührung.

Besondere Eigenschaften: die wirkungsvolle Verschleierung und die optimale Lichtdurchlässigkeit.

Fluido ist auch in folgenden Versionen lieferbar:

- Fluido-V (mit Satinierung Velo)
- Fluido-T (transparent)

Scheibengröße: 1610 x 3210 mm
(nutzbar 1570 x 3170 mm)

Dekorverlauf: parallel zur Seite 3210 mm.

Streifenbreite:



Stärke: 4/6 mm

Farbe: weiß

Innen-/Außenanwendungen: Türen und Fenster, Einrichtung, Bau, Duschen usw.

Kompatible Bearbeitungen: Zuschnitt, Schleifen, Bohren, Kerben, Montage als Isolierglas, Lackierung, usw.

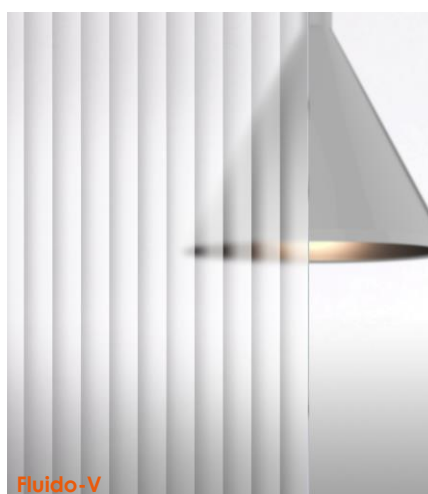
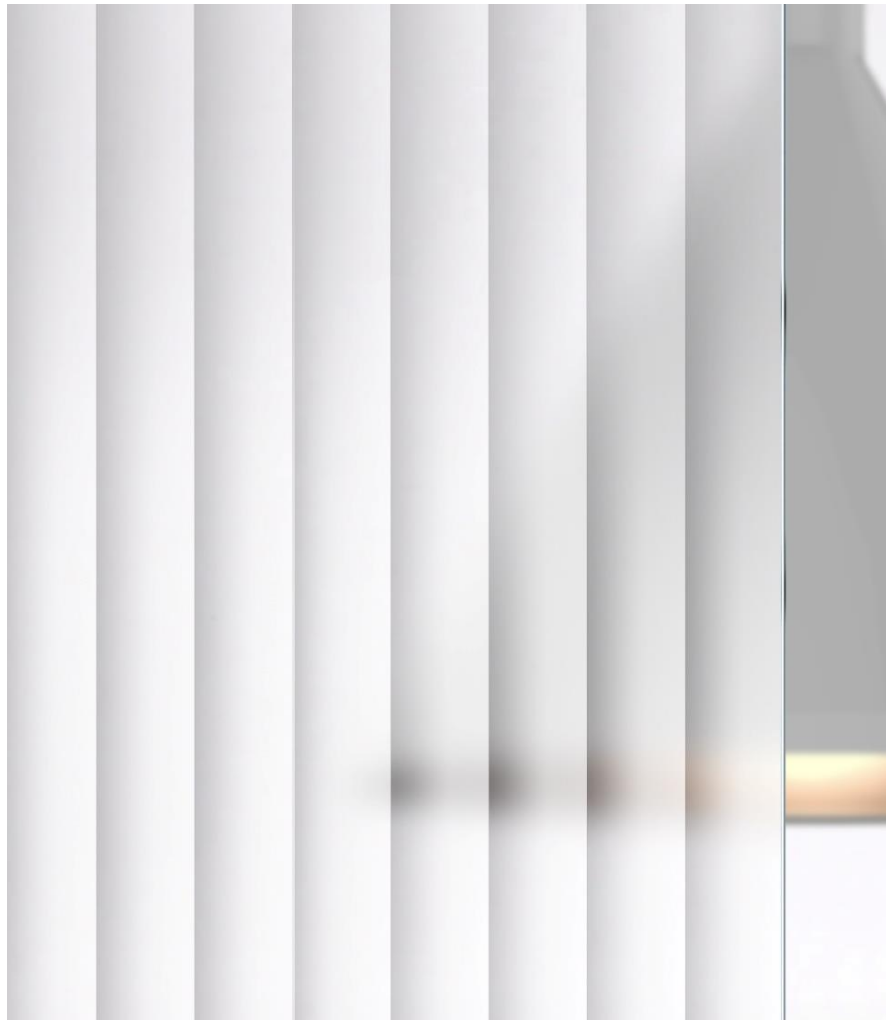
Vorspannung: Siehe detaillierte Hinweise auf Seite 2.

Mit der Umsetzung geeigneter Maßnahmen ist Fluido mit EVA und PVB schichtbar: für weitere Infos wenden Sie sich an den Hersteller.

Reinigung: Wenn Madras®-Glas ins Werk gesetzt wird, darf die geätzte Oberfläche nicht durch Kitt, Harz, Siegelmittel etc. verschmutzt werden. Jedes dieser Materialien erfordert ein spezifisches Lösungsmittel, um von der Scheibe entfernt zu werden. Für die übliche Pflege sind Wasser und/oder handelsübliche Glasreinigungsmittel ausreichend. Sofort mit einem sauberen Tuch aus Baumwolle oder, vorzugsweise, aus Mikrofaser abtrocknen.

Lagerung:

- die Scheiben nach Erhalt sofort auspacken und an einem trockenen und gut gelüfteten Ort ohne starke Temperaturschwankungen lagern, um Kondensatbildung zu vermeiden;
- niemals im Freien lagern;



Fluido-V



Fluido-T

In den Fotografien wiedergegebene Farben und Finishes können leicht von den tatsächlichen Farben

Fluido

- für Lagerzeiten länger als 3 Monaten wird empfohlen, das zwischen den Scheiben befindliche Papier zu entfernen;
- bei Lagerung unter schwierigen Raumbedingungen (hohe Luftfeuchtigkeit, starke Temperaturschwankungen) die Scheiben mit Distanzelementen leicht voneinander trennen;
- es wird empfohlen, die Scheiben nicht länger als 12 Monaten zu lagern;
- während des Umschlages und der Lagerung müssen die Scheiben durch Distanzelementen voneinander getrennt werden, um die Flächen vor Kratzern zu schützen.

Fehlerannahmegrenzen:

Punktdefekte, lineare Defekte und Dekordefekte (Schiefwinkligkeit, Welligkeit, Bogen), die bei der Herstellung von Basisglas entstehen: siehe Norm UNI EN 572-5 (Ornamentglas): 5.

Qualitätsanforderungen.

Fehler, die durch die chemische Verarbeitung von Glas entstehen:

Fehlergröße mm	maximale Anzahl pro scheinbe	Durchschnitt pro 20 qm
> 0,6 e < 1,5	3	5
> 1,5 e < 3,0	1	2
> 3,0 e < 9,0	nur mit Kundenakzeptanz	nur mit Kundenakzeptanz



In den Fotografien wiedergegebene Farben und Finishes können leicht von den tatsächlichen Farben

Hinweise für die Bearbeitung (folgt v. Seite 1):

Härten:

- Positionieren Sie die Glastafel mit der glatten Seite zu den Laufrollen gerichtet und die Strukturlinien senkrecht zu den Laufrollen.
- Führen Sie die erforderlichen Voruntersuchungen durch, um die für diese Art von Glas am besten geeigneten Zyklus- und Verarbeitungsmethoden zu ermitteln.

Die oben aufgeführten Angaben sind einige einfache Hinweise für deren Erfolg VitrealSpecchi keine Verantwortung übernimmt.